

## Beständigkeit Kunststoffe

### Grundsätzliches zu PE (HDPE und LDPE)

Gute Beständigkeit gegen: verdünnte Säuren, Alkalien, Salzlösungen, Wasser, Spiritus, Ester, Fette und Benzin

Nicht beständig gegen: Starke Oxidationsmittel. Er quillt mit aromatischen und aliphatischen Kohlenwasserstoffen

1 = beständig, 2 = bedingt beständig, 3 = unbeständig

MEDIUM	KONZ	HDPE	HDPE	LDPE	LDPE	PETG	PETG	PP	PP	PVC	PVC
		20C°	50C°	20C°	50C°	20C°	50C°	20C°	50C°	hart	hart
Abgase, fluorwasserstoffhaltig	gering	1	1	-	-	-	-	1	1	1	1
Abgase, kohlendioxidhaltig	gering	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1
Abgase, nitrosehaltig	gering	1	1	-	-	-	-	1	2	1	1
Abgase, salzsäurehaltig	jede	1	1	-	-	-	-	1	1	1	1
Abgase, schwefeldioxidhaltig	gering	1	1	-	-	-	-	1	1	1	1
Abgase, schwefelsäurehaltig	jede	1	1	-	-	-	-	1	2	1	1
Abwässer jeder Art (auch stark saure, jedoch ohne organische Lösungsmittel)		-	-	-	-	-	-	-	-	1	1 (40° C)
Acetaldehyd	40%	2	2	1	3	3	3	1	-	3	3
Acetaldehyd + Essigsäure	90/10%	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-
Aceton		1	1	2	2	3	3	1	2	3	3
Acetonitril		1	1	1	1	-	3	2	3	3	3
Acrylsäureäthylester	100%	-	-	-	-	-	-	-	-	3	3
Adipinsäure	gesättigt	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2
Akkusäure	38%	1	1	1	1	3	3	1	1	1	2
Alaune		1	1	-	-	1	1	1	1	-	-

MEDIUM	KONZ	HDPE 20C°	HDPE 50C°	LDPE 20C°	LDPE 50C°	PETG 20C°	PETG 50C°	PP 20C°	PP 50C°	PVC hart 20C°	PVC hart 50C°
Allylalkohol	96%	1	2	2	2	1	-	1	1	1	2
Aluminiumchlorid	10%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Aluminiumchlorid	fest	1	1	1	1	-	-	1	1	-	-
Aluminiumchlorid	gesättigt	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1
Aluminiumchlorid	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Aluminiumnitrat	wässrig	1	1	1	-	1	1	1	1	1	-
Aluminiumsulfat	10%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Aluminiumsulfat	gesättigt	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1
Ameisensäure	3%	1	1	1	1	1	-	1	1	1	2
Ameisensäure	50%	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2
Ameisensäure	98-100 %	1	1	1	1	-	-	1	2	2	3
Ammoniak	25%	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1
Ammoniakwasser (Salmiakgeist)	jede	1	1	1	1	1	3	1	1	-	-
Ammoniumchlorid	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Ammoniumfluorid	gesättigt	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Ammoniumfluorid	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Ammoniumnitrat	10%	1	2	-	-	1	1	1	1	1	2
Ammoniumnitrat	gesättigt	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Ammoniumnitrat	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-
Ammoniumsulfat	10%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Ammoniumsulfat	gesättigt	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ammoniumsulfat	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-
Ammoniumsulfid	jede	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2



MEDIUM	KONZ	HDPE	HDPE	LDPE	LDPE	PETG	PETG	PP	PP	PVC	PVC
		20C°	50C°								
Bleiacetat	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Bleichlauge	20%	1	2	1	2	3	3	1	2	1	2
Bleichlauge	50%	2	2	2	2	3	3	2	2	1	-
Bleichlauge	verdünnt	1	2	1	2	2	-	1	2	1	2
Borax	jede	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Borsäure	10%	1	1	1	1	1	-	1	1	1	2
Borsäure	wässrig	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-
Branntweine		1	1	1	-	1	-	1	1	1	1
Bremsflüssigkeit		1	1	1	-	-	-	1	1	1	-
Bremsflüssigkeit DOT3		-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Brom		3	3	3	3	3	3	3	3	1	3
Bromdämpfe		3	3	3	3	3	3	3	3	-	-
Bromwasserstoffsäure	40%	1	-	1	1	3	3	1	1	1	1
Bromwasserstoffsäure	50%	1	1	1	1	3	3	1	1	1	1
Bromwasserstoffsäure	verdünnt	1	1	1	1	2	-	1	1	1	2
Butan	techn. rein	1	-	1	1	1	-	1	1	1	-
Butandiol	10%	1	1	1	1	1	-	1	1	1	-
Butanol	techn. rein	1	1	1	2	1	-	1	1	1	2
Buttersäure		2	3	3	3	-	-	3	3	1	3
Butylacetat		1	1	1	2	2	-	2	3	3	3
Calciumchlorid	wässrig	1	1	1	1	1	-	1	1	1	2
Calciumhypochlorit	wässrig	-	-	-	-	2	-	1	1	-	-
Calciumhypochlorit	gesättigt	1	1	1	1	2	-	1	1	1	2

MEDIUM	KONZ	HDPE	HDPE	LDPE	LDPE	PETG	PETG	PP	PP	PVC	PVC
		20C°	50C°	20C°	50C°	20C°	50C°	20C°	50C°	hart	hart
Calciumnitrat	50%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Calciumnitrat	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-
Chlor	10 % naß	2	3	2	3	3	3	3	3	1	1
Chlor	97%	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Chloramin	verdünnt	1	-	1	-	-	-	2	3	-	-
Chlorbenzol		3	3	2	3	1	3	2	3	3	3
Chlorbleichlauge (12,5 % aktives Chlor)		-	-	-	-	2	2	2	2	-	-
Chloressigsäure		-	-	-	-	3	3	1	1	-	-
Chloressigsäure, mono-	50%	1	2	1	2	3	3	1	1	1	-
Chloressigsäure, mono-	techn. rein	1	1	1	1	3	3	1	1	2	3
Chlorgas		-	-	-	-	3	3	3	3	-	-
Chlormethyl		-	-	-	-	-	-	3	3	-	-
Chlorsulfinsäure	techn. rein	3	3	3	3	3	3	3	3	2	-
Chlorwasser		2	-	-	3	3	3	1	3	2	2
Chlorwasserstoffgas		-	-	-	-	3	3	1	1	-	-
Chromalaun	gesättigt	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1
Chromsäure	10%	1	1	1	1	2	-	1	1	1	1
Chromsäure	20%	-	-	1	2	3	3	2	2	1	-
Chromsäure	50%	2	3	2	3	3	3	2	2	1	2
Chromsäure	wässrig	-	-	-	-	3	3	1	2	-	-
Chromschwefelsäure	konz.	3	3	3	3	3	3	3	3	2	-
Citronensäure	10%	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1

MEDIUM	KONZ	HDPE	HDPE	LDPE	LDPE	PETG	PETG	PP	PP	PVC	PVC
		20C°	50C°								
Cyankali	gesättigt	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2
Cyanwasserstoffsäure	techn. rein	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2
Cyclanon (Fettalkoholsulfonat)		1	1	1	1	1	1	1	1	-	-
Cyclohexan		2	2	2	3	1	-	2	3	1	2
Cyclohexanol	techn. rein	1	1	1	1	-	-	1	2	1	1
Cyclohexanon	techn. rein	1	2	2	3	3	3	1	3	3	3
Dekalin (Decahydronaphtalin)	100%	1	2	2	3	2	-	2	3	1	1
Detergentienlösung		-	-	-	-	1	1	1	1	-	-
Dextrin		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Dextrin	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Diethylaether		1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dibutylphthalat		1	2	2	2	1	-	1	1	3	3
Dichlorethylen	techn. rein	3	3	3	3	3	3	2	-	3	3
Diesekraftstoff		1	2	-	-	1	1	1	2	1	-
Dieselöl	100%	1	2	1	3	1	1	1	2	1	2
Diglykolsäure	30%	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2
Diglykolsäure	wässrig	1	1	1	1	-	-	1	1	-	-
Dimethylformamid		1	1	1	2	1	-	1	1	2	3
Dioxan		-	-	-	-	1	-	2	2	-	-
Düngesalze	gesättigt	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1
Eisenchlorid	wässrig	1	1	1	1	-	-	1	1	-	-

MEDIUM	KONZ	HDPE 20C°	HDPE 50C°	LDPE 20C°	LDPE 50C°	PETG 20C°	PETG 50C°	PP 20C°	PP 50C°	PVC hart 20C°	PVC hart 50C°
Eisessig		-	-	-	-	3	3	1	2	-	-
Erdöl		-	-	-	-	1	-	1	-	-	-
Essig		1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Essigester	100%	-	-	1	3	3	3	1	2	3	3
Essigsäure	10%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Essigsäure	50%	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1
Essigsäure	5%	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1
Essigsäure (Eisessig)	90%	1	1	1	1	3	3	1	1	1	1
Ethanol	50%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Ethanol	96%	1	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Ethylalkohol	40%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ethylalkohol	96%	1	1	1	2	1	1	1	1	1	2
Ethylenchlorid		2	2	1	3	3	3	2	3	3	3
Ethylenacetat		-	-	-	-	2	3	-	-	-	-
Ethylenglykol		1	1	1	1	1	-	1	1	1	1
Fett, pflanzlich		-	-	-	-	1	-	1	2	-	-
Fettsäure, C16	techn. rein	1	2	1	1	1	-	1	1	1	1
Fluor		3	3	3	3	3	3	3	3	1	1
Fluor	trocken	3	3	3	3	3	3	3	3	-	-
Fluorwasserstoff	wasserfrei	-	-	-	-	3	3	1	1	-	-
Fluorwassserstoffsäure	40%	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Flußsäure	100%	-	-	-	-	3	3	1	1	-	-
Flußsäure	4%	1	1	1	1	3	3	1	1	1	2





MEDIUM	KONZ	HDPE 20C°	HDPE 50C°	LDPE 20C°	LDPE 50C°	PETG 20C°	PETG 50C°	PP 20C°	PP 50C°	PVC hart 20C°	PVC hart 50C°
Kaliumpermanganat		1	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Kaliumpermanganat	wässrig	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-
Kalumpersulfat	jede	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2
Ketone		1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Kerosin		1	1	2	3	1	1	2	2	1	1
Kieselfluorwasserstoffsäure	32%	1	1	1	1	3	3	1	1	1	1
Kieselflusssäure		1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Kieselsäure	jede	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Kochsalz		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Kochsalz	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Kohlendioxid, feucht	techn. rein	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Kohlendioxid, trocken	techn. rein	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Kohlensäure	gesättigt	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Königswasser		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Kupfersulfat	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-
Leim (Knochenleim)	jede	1	-	1	1	1	1	1	1	1	2
Leinöl	techn. rein	1	1	1	2	1	-	1	1	1	2
Liköre		1	-	-	-	1	-	1	-	1	-
Magnesiumchlorid	wässrig	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1
Magnesiumsulfat	gesättigt	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Magnesiumsulfat	wässrig	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-
Maleinsäure	gesättigt	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2

MEDIUM	KONZ	HDPE	HDPE	LDPE	LDPE	PETG	PETG	PP	PP	PVC	PVC
		20C°	50C°								
Maleinsäure	wässrig	1	1	1	1	-	-	1	1	-	-
Melasse		1	1	1	1	1	-	1	1	1	2
Melassewürze		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Methanol (Methylalkohol)		1	1	1	1	1	-	1	1	1	2
Methoxybutanol	100%	-	-	1	2	-	-	1	2	-	-
Methyethylketon		1	2	2	3	3	3	1	2	3	3
Methylacetat	techn. rein	1	-	1	1	2	-	1	2	3	3
Methylalkohol (Methanol)		1	1	1	1	1	-	1	1	1	2
Methylenchlorid		3	3	3	3	3	3	2	3	3	3
Milch		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Milchsäure	3%	1	1	1	1	1	-	1	1	1	2
Milchsäure	80%	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2
Milchsäure	85%	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2
Milchsäure	wässrig	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-
Mineralöl		1	1	1	3	1	1	1	2	1	1
Motorenöl		-	-	-	-	1	1	1	1	-	-
Mowilith D		1	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Nagellackentferner		-	-	-	-	-	-	1	2	-	-
Naphthalin	techn. rein	1	2	-	-	-	-	1	2	3	3
Naphthalin	100%	-	-	1	2	-	-	1	2	3	3
Natriumcarbonat		1	1	1	1	-	-	1	1	-	-
Natriumcarbonat		1	1	1	1	-	-	1	1	1	1
Natriumcarbonat	gesättigt	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1

MEDIUM	KONZ	HDPE	HDPE	LDPE	LDPE	PETG	PETG	PP	PP	PVC	PVC
		20C°	50C°								
Natriumcarbonat	wässrig	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-
Natriumchlorid	jede	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Natriumchlorid	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-
Natriumfluorid	gesättigt	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Natriumhydroxyd	1%	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1
Natriumhydroxyd	50%	1	1	1	1	3	3	1	1	1	1
Natriumhypochlorit	12 % Cl	-	-	-	-	2	2	1	1	-	-
Natriumhypochlorit	15%	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1
Natriumhypochlorit	50%	2	2	2	2	3	3	2	2	-	-
Natriumhypochlorit	gesättigt	1	2	1	2	3	3	1	2	1	2
Natriumhypochlorit	verdünnt	1	2	1	2	2	2	1	2	1	2
Natriumhypochlorit	wässrig	-	-	-	-	2	2	2	2	-	-
Natriumnitrat	gesättigt	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Natriumnitrat	wässrig	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-
Natriumsilikat	wässrig	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-
Natriumsilikat	jede	1	1	1	1	1	-	1	1	1	2
Natriumsulfid	wässrig	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-
Natronlauge	30%	1	1	1	1	3	3	1	1	1	2
Natronlauge	45%	1	1	1	1	3	3	1	1	1	2
Natronlauge	60%	1	1	1	1	3	3	1	1	-	-
Natronlauge	wässrig	1	1	1	1	3	3	1	1	-	-
Nitrosegase	verdünnt	1	1	-	-	-	-	1	3	1	2
Nitroverdünnung		-	-	-	-	-	-	2	2	-	-
Obstwein		1	1	1	1	1	1	1	-	1	-

MEDIUM	KONZ	HDPE 20C°	HDPE 50C°	LDPE 20C°	LDPE 50C°	PETG 20C°	PETG 50C°	PP 20C°	PP 50C°	PVC hart 20C°	PVC hart 50C°
Obstbaum-Karbolineum, wässrig	normal	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Öle aetherisch		3	3	2	3	-	-	2	3	-	-
Öle und Fette, vegetabil		1	2	1	2	1	-	1	2	1	1
Oleum	10 % SO3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Oleumdämpfe	gering	3	3	-	-	-	-	3	3	1	-
Olivenöl		1	2	-	-	1	-	1	1	1	1
Ölsäure	techn. rein	1	2	1	2	1	-	1	2	1	1
Ottokraftstoff 10% Ethanol		-	-	-	-	2	-	-	-	-	-
Ottokraftstoff 10% Methanol		-	-	-	-	2	-	-	-	-	-
Ottokraftstoff Super verbleit		-	-	-	-	2	-	-	-	-	-
Ottokraftstoff Normal		-	-	-	-	2	-	-	-	-	-
Ottokraftstoff Normal unverbleit		-	-	-	-	2	-	-	-	-	-
Oxalsäure		1	1	1	1	-	-	1	1	1	1
Oxalsäure	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-
Ozon		2	3	2	3	-	-	2	3	1	1
Palmöl, Palmkernöl		1	2	-	-	1	-	1	2	1	-
Palmkernfettsäure	100%	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
Perchlorsäure		1	3	1	3	3	3	1	3	1	3
Petrolaether		1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Phenol	100%	1	2	2	2	3	3	1	1	3	3
Phenol	10%	1	1	1	1	3	3	1	1	1	2

MEDIUM	KONZ	HDPE 20C°	HDPE 50C°	LDPE 20C°	LDPE 50C°	PETG 20C°	PETG 50C°	PP 20C°	PP 50C°	PVC hart 20C°	PVC hart 50C°
Phosgen	techn. rein	-	-	2	-	-	-	2	3	3	3
Phosgen	flüssig	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Phosgen	gasförmig	-	-	-	-	-	-	2	3	-	-
Phosphorpentoxid	techn. rein	1	-	-	-	-	-	1	-	1	-
Phosphorsäure	1-5 %	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1
Phosphorsäure	wässrig 20%	1	1	1	1	-	-	1	1	-	-
Phosphorsäure	30%	1	1	1	1	-	-	1	1	-	-
Phosphorsäure	85%	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1
Photo-Emulsion	jede	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1 (40°C)
Photo-Entwickler		-	-	-	-	-	-	-	-	1	1 (40°C)
Photo-Fixierbäder		-	-	-	-	-	-	-	-	1	1 (40°C)
Phthalsäure	gesättigt	1	1	1	1	1	-	1	1	1	3
Pottasche	gesättigt	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Pottasche	wässrig	1	1	-	-	1	1	1	1	-	-
Propan	flüssig	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-
Propan	gasförmig	2	3	3	3	1	-	1	3	1	1
Propionsäure	50%	1	2	1	2	-	-	1	1	1	2
Propionsäure	techn. rein	1	2	1	2	-	-	1	2	1	-
Propylalkohol		1	1	1	1	1	-	1	1	1	1
Propylalkohol	100%	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1

MEDIUM	KONZ	HDPE 20C°	HDPE 50C°	LDPE 20C°	LDPE 50C°	PETG 20C°	PETG 50C°	PP 20C°	PP 50C°	PVC hart 20C°	PVC hart 50C°
Pyridin		1	2	-	1	-	-	2	2	3	3
Quecksilber	rein	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Quecksilberchlorid	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-
Rohöl	100%	-	-	1	2	1	-	1	2	1	-
Röstgase	jede	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
Säuren, aromatisch		1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Salpetersäure	100%	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Salpetersäure	1-10 %	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Salpetersäure	50%	1	3	2	3	1	1	2	3	1	2
Salpetersäure	66%	1	3	2	3	3	3	3	3	3	3
Salpetersäure	70%	1	3	2	3	3	3	3	3	3	3
Salzsäure	1-5 %	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Salzsäure	20%	1	1	1	1	2	-	1	1	1	2
Salzsäure	35%	1	1	1	1	3	3	1	1	1	2
Salzsäure	konz.	1	1	1	1	3	3	1	1	1	2
Schmieröle		1	2	1	2	1	1	2	-	1	1
Schwefel	techn. rein	1	1	1	1	1	1	1	1	2	-
Schwefeldioxid	feucht	1	1	1	1	-	-	1	2	1	1
Schwefeldioxid	flüssig	2	3	3	3	-	-	3	3	2	3
Schwefelkohlenstoff		3	3	3	3	-	-	3	3	3	3
Schwefelsäure	1-6 %	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1
Schwefelsäure	20%	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1
Schwefelsäure	40%	1	1	1	1	3	3	1	1	1	2

MEDIUM	KONZ	HDPE	HDPE	LDPE	LDPE	PETG	PETG	PP	PP	PVC	PVC
		20C°	50C°								
Schwefelsäure	60%	1	2	1	2	3	3	1	2	1	1
Schwefelsäure	80%	1	1	1	1	3	3	1	1	1	1
Schwefelsäure	95%	2	3	2	3	3	3	2	3	1	3
Schwefelsäure	rauchend	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Schwefeltrioxid		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Schwefelwasserstoff	gesättigt	1	1	1	1	1	-	1	1	1	2
Seewasser, Meerwasser		1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Seifenlösung	jede	1	1	-	-	1	1	1	1	1	2
Silbernitrat		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Silbernitrat	wässrig	1	1	-	-	1	1	1	1	-	-
Silbersalze	gesättigt	1	1	-	-	1	1	1	1	1	2
Siliconöl		1	1	1	1	1	-	1	1	1	3
Soda	gesättigt	1	1	1	1	-	-	1	1	1	-
Soda	wässrig	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-
Spindelöl		2	2	1	2	1	-	1	3	2	-
Stärkelösung	jede	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Stärkesirup		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Stearinsäure	Kristalle	1	2	1	2	1	-	1	2	1	1
Styrol	100%	3	3	2	3	1	1	2	3	3	3
Talg	techn. rein	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1
Terpentin		-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Terpentinöl		1	1	2	3	1	-	3	3	1	2
Tetrachlorkohlenstoff		2	3	3	3	1	3	3	3	1	2

MEDIUM	KONZ	HDPE	HDPE	LDPE	LDPE	PETG	PETG	PP	PP	PVC	PVC
		20C°	50C°								
Tetralin		2	3	2	3	1	-	3	3	-	-
Thionylchlorid	techn. rein	3	3	3	3	-	-	3	3	3	3
Thionylchlorid		3	3	3	3	-	-	3	3	3	3
Toluol		2	3	2	3	1	-	2	3	3	3
Trafoöl	100%	1	2	2	2	1	1	1	2	1	-
Traubenzucker	jede	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Traubenzucker	wässrig	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-
Triäthanolamin	techn. rein	1	1	1	1	1	-	1	1	2	-
Trichloräthylen	100%	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Trinkwasser		-	-	-	-	-	-	-	-	1	1 (40°)
Urin		1	1	1	1	1	-	1	1	1	2
Wachsalkohol	techn. rein	2	3	2	3	1	-	2	3	1	1
Wasser		1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Wasser destilliert		1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Wasserstoffperoxid	3%	1	1	1	1	-	-	1	1	-	-
Wasserstoffperoxid	30%	1	1	1	1	-	-	1	1	-	-
Weichmacher, DBS		-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Weichmacher, DOP		-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Weinbrand		-	-	-	-	-	-	-	-	1	-
Weine		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Weinessig		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Weinsäure		1	1	1	1	-	-	1	1	1	1

